

仕様伺書

対象形式： J F K (には形式名称の一部が入ります)

お客様記入		弊社記入	
形式		JOB No.	
貴社名		機番	
お名前		営業担当	
注番			

弊社 検印	弊社 検印

記入方法： 該当する演算式の欄をチエックして、空欄を埋めて下さい。
 ケイ値は小数点以下3桁の場合、エハは、仕様書は不要です。

演算式 / 1

ゲイン (無単位)	製作可能範囲	デフォルト値	バイアス (%)	製作可能範囲	デフォルト値
K ₁	± 29.999	1	A ₂ %	± 299.99	0 %
K ₂	± 29.999	1	A ₃ %	± 299.99	0 %
K ₃	± 29.999	1	開平機能	あり なし	なし

/ 2, 3, 4, 5, 9, 10

ゲイン (無単位)	製作可能範囲	デフォルト値	バイアス (%)	製作可能範囲	デフォルト値
K ₀	± 29.999	1	A ₀ %	± 299.99	0 %
K ₁	± 29.999	1	A ₁ %	± 299.99	0 %
K ₂	± 29.999	1	A ₂ %	± 299.99	0 %
K ₃	± 29.999	1	A ₃ %	± 299.99	0 %

/ 6, 7

ゲイン (無単位)	製作可能範囲	デフォルト値	バイアス (%)	製作可能範囲	デフォルト値
K ₀	± 29.999	1	A ₀ %	± 299.99	0 %
K ₁	± 29.999	1	A ₁ %	± 299.99	0 %
K ₂	± 29.999	1	A ₃ %	± 299.99	0 %
K ₃	± 29.999	1			

/ 8

ゲイン (無単位)	製作可能範囲	デフォルト値	バイアス (%)	製作可能範囲	デフォルト値
K ₀	± 29.999	1	A ₀ %	± 299.99	0 %
K ₁	± 29.999	1	A ₁ %	± 299.99	0 %
K ₂	± 29.999	1	A ₂ %	± 299.99	0 %
K ₃	± 29.999	1			

/ 11 (11 J F K のみ)

プロセス演算式のゲイン (無単位)	その 0 % の実値 (単位)	その 100 % の実値 (単位)
G ₁	Y ₀ ()	Y ₀ ()
G ₂	Y ₁ (")	Y ₁ (")
G ₃	Y ₂ (")	Y ₂ (")
プロセス演算式のバイアス (単位)	Y ₃ (")	Y ₃ (")
B ₀	()	

幣社記入	ゲイン (無単位)	製作可能範囲	デフォルト値	バイアス (%)	製作可能範囲	デフォルト値
K ₀		± 29.999	必ず記入	A ₀ %	± 299.99	必ず記入
K ₁		± 29.999	必ず記入			
K ₂		± 29.999	必ず記入			

入力下制限値

入力下制限値 (%)	製作可能範囲	デフォルト値
X ₁	-25 ~ +125 %	-15 %
X ₂	-25 ~ +125 %	-15 %
X ₃	-25 ~ +125 %	-15 %

入力上制限値

入力上制限値 (%)	製作可能範囲	デフォルト値
X ₁	-25 ~ +125 %	+115 %
X ₂	-25 ~ +125 %	+115 %
X ₃	-25 ~ +125 %	+115 %