

仕様伺書

対象形式：MXLC

お客様記入		弊社記入		営業部門	
形式		JOB No.		承認	作成
貴社名		機番			
お名前		営業担当			
注番					

各設定項目に対して標準設定値から変更がある場合、設定可能範囲でご指定下さい。
標準設定値とは、一切のご指定がない時の値です。

製造部門	
確認	設定
機番	

■設定項目

ITEM	設定可能範囲	項目	標準設定値	出荷時設定値 (設定値をご記入下さい)	弊社記入欄
05	0.1~12.0	印加電圧 0.1~12.0: 表示電圧 (V)	1.0 : 1.0 V		<input type="checkbox"/> 確認済
06	0.010~3.000 0.010~9.999 0.10~30.00	センサ感度設定 S1 : 0.0~3.0mV/V S2 : 0.0~10.0mV/V S3 : 0.0~30.0mV/V センサ感度を数値入力で調整するとき使用	S1 : 3.000mV/V S2 : 9.999mV/V S3 : 30.00mV/V		<input type="checkbox"/> 確認済
14	-9999~9999	0%スケールリング値設定 (ITEM 06、07、08 で設定した値をスケールリング) (ITEM 15 より小さい値を設定)	0.0		<input type="checkbox"/> 確認済
15	-9999~9999	100%スケールリング値設定 (ITEM 06、07、08 で設定した値をスケールリング) (ITEM 14 より大きい値を設定)	100.0		
16	0~3	小数点位置 0 : □□□□ 1 : □□□.□ 2 : □□.□□ 3 : □.□□□	1		<input type="checkbox"/> 確認済
17	0~4	移動平均機能 (200ms/回) 0 : なし 1 : 4回 2 : 8回 3 : 16回 4 : 32回	0		<input type="checkbox"/> 確認済
18	0~3	接点入力設定 0 : 風袋調整 1 : ピークホールド 2 : ボトムホールド 3 : サンプルホールド	0		<input type="checkbox"/> 確認済
20	0、1~60	表示時間の設定(最終アクセス後、表示している時間) 0 : 連続、1~60 : 表示時間 (分)	10		<input type="checkbox"/> 確認済
21	V1 : -1.00~1.00 V2 : -10.0~10.0 Z1 : 0.0~20.0	0%出力設定 (0%時の出力値を設定) (ITEM 22 より小さい値を設定)	V1 : -1.00V V2 : -10.0V Z1 : 4.0mA		<input type="checkbox"/> 確認済
22	V1 : -1.00~1.00 V2 : -10.0~10.0 Z1 : 0.0~20.0	100%出力設定 (100%時の出力値を設定) (ITEM 21 より大きい値を設定)	V1 : 1.00V V2 : 10.0V Z1 : 20.0mA		

上記の通りに設定して出荷しますが、実際の機器と組み合わせて再調整してください。